

プレスリリース

2022年10月24日

ファーミラ株式会社  
経営戦略部

### 原薬製造新棟の着工に関するお知らせ

ファーミラ株式会社（本社：兵庫県尼崎市 代表取締役社長 西脇 正憲、以下「当社」）は、革新的な連続生産技術と経験豊富なバッチ製造技術の双方を用い治験原薬・中間体を開発・製造する新棟（以下、「開発新棟」）の建設工事に着工したことをお知らせいたします。

開発新棟の完成は2023年7月を予定しており、連続生産の開発メリットが大きいと期待される反応工程や晶析工程を中心とした最新の技術を適用し、製法開発から治験原薬製造までワンストップソリューションを提供いたします。既存の原薬製造棟に開発新棟が加わることで、従来から提供しているバッチ製造に加え、まずは一部に連続生産を導入したハイブリッド製造\*をいち早く提供いたします。

引き続き当社は、ミッションである「新たなものづくり技術で製薬の未来を切り拓き、人々の豊かな暮らしに貢献する」に基づき、多様化する医薬品開発・製造のニーズに応じて参ります。

※：開発新棟で採用するハイブリッド製造の概念



### 開発新棟の概要



延床面積	1,777 m <sup>2</sup>
階数	4階建て
構成	1階：事務エリア、物流・倉庫エリア 2階：製造エリア：高活性対応×1ライン、 一般系統×1ライン（将来） 3階：ラボエリア：高活性対応実験室、一般実験室（将来） 4階：機械室

(参考) 既存の原薬製造棟 (バッチ)



製造エリア

反応蒸留機	200-500L GL・SS
反応器	300-800L GL
-70°C低温反応器	300L GL
中圧反応器	500L GL
遠心分離機	30inch TL
コニカル乾燥機	400L GL

クリーンルーム(ISO Class7)

反応蒸留機	300L GL
遠心分離機	24inch TL
乾燥機	ブレンダー 150L GL

## A 棟



製造エリア

反応蒸留機	200-1,000L GL・SS
ろ過機	150L TL
遠心分離機	24, 30inch TL
コニカル乾燥機	300L, 500L GL

クリーンルーム(ISO Class7)

反応蒸留機	1,000L GL
遠心分離機	30inch TL
コニカル乾燥機	500L GL
粉碎機	ジェットミル SS

## B 棟

(参考) ファーマイラ株式会社について

医薬品原薬・中間体の製造技術の変革を目指し、シオノギファーマ株式会社を中心とした、専門技術・機能を有する7社が集結し、開発製造受託事業を行う企業として2022年4月に営業開始致しました。お客様の多様なニーズにお応えするため、経験豊富なバッチ製造技術と革新的な連続生産技術の双方を用いた開発製造事業を提供致します。

本件に関するお問い合わせ先

経営戦略部 恒川

E-mail: [info@pharmira.co.jp](mailto:info@pharmira.co.jp)

Website: <https://www.pharmira.co.jp/contact.html>